



Obsługa/bezpieczeństwo
instrukcje bezpieczeństwa

Tłok pirograficzny



Informacje dla informacji konsumenckich

Dla klientów spoza USA

STEPCRAFT GmbH & Co. KG An der Beile
2 58708 Menden
Niemcy Telefon:
0049-2373-179
11 60 E-mail: info@stepcraft-systems.com

Dla klientów z USA/Kanady

Firma STEPCRAFT
59 Field Street, Rear Building
Torrington, CT, 06790 Stany
Zjednoczone
Telefon: 001-203-5561856
E-mail: info@stepcraft.us

Oryginalna instrukcja obsługi i bezpieczeństwa

Stan na: 21 listopada 2018 r

UWAGA

Wszystkie instrukcje, gwarancje i inne towarzyszące dokumenty mogą ulec zmianie według wyłącznego uznania STEPCRAFT GmbH & Co. KG. Aby zapoznać się z aktualną literaturą produktu, jeśli jesteś klientem w Europie, odwiedź stronę www.stepcraft-systems.com, a jeśli jesteś klientem w USA/Kanadzie, odwiedź stronę www.stepcraft.us i otwórz zakładkę Service & Help dla tego produktu.

Znaczenie języka technicznego

W literaturze produktu używane są następujące terminy, które wskazują różne poziomy potencjalnego zagrożenia podczas obsługi tego produktu: Celem symboli bezpieczeństwa jest zwrócenie uwagi na możliwe zagrożenia. Symbole bezpieczeństwa i ich objaśnienia wymagają szczególnej uwagi i zrozumienia. Same ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa nie eliminują żadnych zagrożeń. Twoje instrukcje lub ostrzeżenia nie zastępują odpowiednich środków zapobiegania wypadkom.

UWAGA

Procedury, których nieprawidłowe przestrzeganie może skutkować uszkodzeniami materialnymi ORAZ niewielkimi obrażeniami lub żadnymi obrażeniami.



Procedury, których nieprawidłowe przestrzeganie może skutkować prawdopodobnymi uszkodzeniami materialnymi ORAZ poważnymi obrażeniami.



Procedury, których nieprawidłowe przestrzeganie może skutkować uszkodzeniami majątkowymi i dodatkowymi, a także poważnymi obrażeniami lub śmiercią LUB z dużym prawdopodobieństwem spowodować obrażenia zewnętrzne.



Ostrzeżenie dotyczące bezpieczeństwa: Oznacza przestrożę lub ostrzeżenie. Należy zachować ostrożność, aby uniknąć poważnych obrażeń.



Przeczytaj CAŁĄ instrukcję obsługi i bezpieczeństwa, aby zapoznać się z cechami produktu i jego obsługą. Niewłaściwa obsługa produktu może spowodować uszkodzenie produktu i mienia osobistego, a także może spowodować poważne obrażenia, porażenie prądem i/lub pożar.

Jest to produkt do użytku prywatnego. W sektorze komercyjnym nadaje się również do produkcji próbek. Przeznaczony jest dla zaawansowanych użytkowników, którzy posiadają wcześniejszą wiedzę z zakresu obsługi narzędzi takich jak: B. wiertarki i frezarki oraz narzędzia sterowane komputerowo takie jak frezarki CNC czy drukarki 3D. Należy go obsługiwać ostrożnie i wymaga podstawowych umiejętności mechanicznych.

Niewłaściwa i nieodpowiedzialna obsługa tego produktu może prowadzić do obrażeń ciała, uszkodzenia produktu i szkód materialnych. Ten produkt nie może być używany przez dzieci. Nie próbuj demontować produktu, używać go z niekompatybilnymi komponentami lub modyfikować w jakikolwiek sposób bez uprzedniej zgody STEPCRAFT GmbH & Co. KG. Niniejsza instrukcja zawiera wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, obsługi i konserwacji. Przed montażem, uruchomieniem lub użyciem produktu należy przeczytać i przestrzegać wszystkich instrukcji i ostrzeżeń, aby móc prawidłowo obsługiwać produkt i uniknąć uszkodzeń lub poważnych obrażeń.

Zalecenia wiekowe: Dla zaawansowanych użytkowników od 14 roku życia. To nie jest zabawka.

ZACHOWAJ WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE DO PRZYSZŁEGO WYKORZYSTANIA.

Jeżeli pojawią się jakiegokolwiek wątpliwości lub potrzebne będą dalsze informacje, prosimy o kontakt przed użyciem elektronarzędzia. Nasze dane kontaktowe można znaleźć na stronie tytułowej niniejszej instrukcji.

Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa tłoka pirograficznego

Bezpieczeństwo pracy

UWAGA Miejsce	pracy musi być czyste i dobrze oświetlone. Nieład i ciemność sprzyjają nie-sprawy.
	Nie używaj żelazka pirograficznego w obszarach zagrożonych wybuchem, takich jak: B. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapalenie pyłu lub oparów.
UWAGA Trzymaj	rozpalone żelazko poza zasięgiem dzieci i osób nieprzeszkolonych. nie dalej. Tłok pożarowy jest niebezpieczny w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

bezpieczeństwo elektryczne

	Wtyczka tłoka zapłonowego musi pasować do gniazda. Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób. Niemodyfikowane wtyczki i pasujące do nich gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem, usterek i usterek.
	Unikaj fizycznego kontaktu z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, płyty kuchenne i lodówki. W przypadku uziemienia ciała istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem.
	Nigdy nie wystawiaj rozpalonego żelazka na działanie deszczu lub wilgoci. Tłok strażacki nadaje się wyłącznie do użytku w pomieszczeniach zamkniętych. Jeśli do palnika dostanie się woda, zwiększa się ryzyko porażenia prądem.
	Unikaj używania żelazka podczas burzy. Istnieje niewielkie ryzyko wystąpienia wyładowania atmosferycznego powodującego porażenie prądem.

⚠️ WARNUNG	W sytuacji awaryjnej odłącz palnik od źródła zasilania.
-------------------	---

Ochrona osobista

⚠️ VORSICHT	Podczas obsługi palnika należy zachować ostrożność i kierować się zdrowym rozsądkiem. Nigdy nie używaj żelazka, gdy jesteś zmęczony i/lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi palnika może skutkować poważnymi obrażeniami.
WSKAZÓWKA	Wszystkie osoby obsługujące tłok przeciwpożarowy muszą wcześniej zapoznać się ze wszystkimi odpowiednimi instrukcjami obsługi i instrukcjami bezpieczeństwa oraz zrozumieć je w całości. Nieporozumienia mogą skutkować kontuzjami.
⚠️ WARNUNG	Stosować środki ochrony osobistej. Zawsze noś okulary ochronne. Chroń swoją skórę, nosząc odzież.
UWAGA	Ubiierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, Trzymaj odzież i rękawice z dala od obracających się części, ponieważ mogą się o nie wciągnąć.

Używanie i pielęgnacja narzędzi

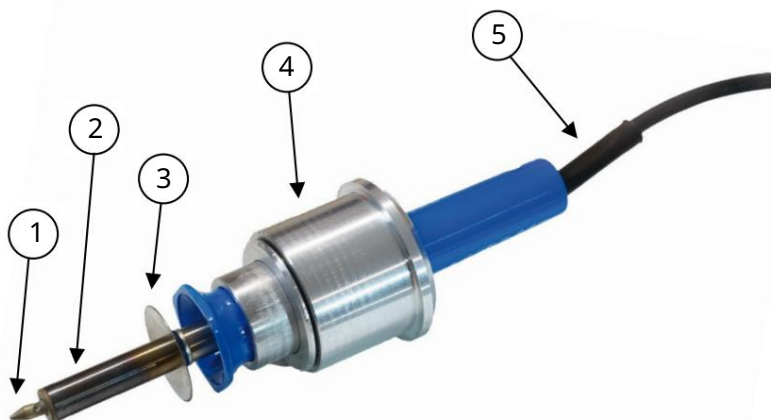
⚠️ VORSICHT	Nieużywany palnik przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie pozwalaj na obsługę palnika osobom niezaznajomionym z palnikiem lub niniejszą instrukcją. Spalarnie są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
⚠️ WARNUNG	Nie modyfikuj ani nie używaj narzędzia w niewłaściwy sposób. Wszelkie zmiany lub modyfikacje stanowią niewłaściwe użycie i mogą skutkować poważnymi obrażeniami.
UWAGA	Tłok przeciwpożarowy jest sterowany systemem i musi być obsługiwany za pomocą systemu CNC. The Trzymanie pistoletu w ręku może spowodować poważne obrażenia. STEPCRAFT sprzedaje tłok przeciwpożarowy wyłącznie do użytku kontrolowanego przez system.
⚠️ VORSICHT	Używaj żelazka tylko wtedy, gdy przedmiot obrabiany jest bezpiecznie zamocowany. Nigdy nie próbuj trzymać przedmiotu obrabianego rękami podczas używania żelazka.
⚠️ VORSICHT	Przed dokonaniem regulacji, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem urządzenia należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia tłoka pożarowego.
⚠️ VORSICHT	Nie dotykaj metalowych powierzchni palnika podczas pracy urządzenia. dopóki nie zostanie odłączony od zasilania i ostygnie przez co najmniej 15 minut. Dotykanie metalowych elementów grzejnych podczas lub po pracy, zanim tłok płomienia ostygnie, może prowadzić do obrażeń ciała.
⚠️ VORSICHT	Nigdy nie sięgaj do obszaru roboczego tłoka ogniowego podczas jego pracy. Kontakt z obracającymi się częściami może skutkować gorszą jakością wykonania, uszkodzeniem sprzętu lub obrażeniami ciała.
⚠️ VORSICHT	Nigdy nie pozostawiaj włączonego palnika bez nadzoru. Korzystanie z tłoka pożarowego przez osoby, które nie zapoznały się z niniejszą instrukcją obsługi i bezpieczeństwa, może spowodować uszkodzenie sprzętu, szkody materialne i obrażenia ciała. Uwaga: Palnik nie wyłącza się po zakończeniu pracy.
UWAGA	Upewnij się, że małe przedmioty wykonane przy użyciu żelazka do znakowania nie są dostępne dla małych dzieci. Małe przedmioty stwarzają ryzyko zadławienia u małych dzieci.
⚠️ VORSICHT	Nie używaj żelazka do tworzenia przedmiotów przeznaczonych do użytku ze świecami, paliwami płynnymi lub innymi źródłami ciepła. Plastik może się stopić pod wpływem ognia lub innych źródeł ciepła. Takie użycie przedmiotów wykonanych z zapalającego się żelaza może spowodować pożar, uszkodzenie mienia i obrażenia ciała.
⚠️ WARNUNG	Używaj wyłącznie oryginalnych części zamiennych. W przypadku użycia nieodpowiednich elementów grzejnych istnieje ryzyko przegrzania i w związku z tym ryzyko pożaru.
UWAGA	Tłok ogniowy nadaje się do obróbki materiałów: twardych i miękkich Drewno, skóra. Nie używaj żelazka do kontaktu z tworzywami sztucznymi, pianką i innymi materiałami syntetycznymi. Ulatniające się opary mogą powodować problemy zdrowotne w przypadku wdychania.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa

⚠️ VORSICHT	W zależności od obszaru zastosowania maszyny (prywatny lub komercyjny) należy przestrzegać obowiązujących przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, zapobiegania wypadkom i ochrony środowiska.
⚠️ WARNUNG	Użyj zacisków lub innego praktycznego i bezpiecznego sposobu podparcia przedmiotu obrabianego i przymocuj go do stołu maszyny. Trzymanie przedmiotu obrabianego rękami jest niestabilne i może skutkować utratą kontroli.

Elementy i funkcje tłoka ogniowego

- 1) Końcówka zapalająca
- 2) Element grzejny
- 3) Osłona termiczna
- 4) Sprężynowy adapter zaciskowy
- 5) Przewód zasilający 230V



Użycie tłoka ogniowego na maszynie

1. Zamocuj tłok zapłonowy w narzędziu 43 mm, jak pokazano po prawej stronie. uchwyt Twojego systemu CNC STEP-CRAFT.
2. Prześlij swój projekt do oprogramowania CAM.
3. Utwórz „narzędzie” dla tłoka zapłonowego w bibliotece narzędzi programu CAM. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, skopiuj bit V o średnicy 3 mm, ponieważ końcówka tłoka działa w ten sam sposób.
4. Utwórz profil ścieżki narzędzia, po którym porusza się palnik, aby wypalić kontur projektu, lub ścieżkę narzędzia wgłębienia, aby zacienił obszary projektu. Podczas wgłębienia optymalne jest nakładanie się na poziomie 10%.
5. W oprogramowaniu CAM ustaw głębokość cięcia na 0,1 mm.
6. Dostosuj prędkość podawania tak, aby uzyskać pożądaną intensywność spalania. Dobry punkt wyjścia prędkość wynosi 25 mm/s, co odpowiada 50% maksymalnej prędkości STEP-CRAFT serii D (wersja 2). Możesz zwiększyć lub zmniejszyć prędkość, a co za tym idzie intensywność spalania, w UCCNC lub WinPC-NC podczas pracy maszyny.
7. Przymocuj obrabiany przedmiot do systemu CNC STEP-CRAFT.
8. Przesuń tłok zapłonowy do żądanej pozycji początkowej XY za pomocą klawiszy strzałek lub przycisków ekranowych w UCCNC lub WinPC-NC. Po osiągnięciu punktu początkowego zapisz pozycję, aby wyzerować osie X i Y w UCCNC lub WinPC-NC.
9. Aby ustawić punkt zerowy Z, należy obniżyć oś Z naciskając Page lub Page na klawiaturze lub odpowiedni przycisk w UCCNC, aż końcówka tłoka dotknie powierzchni przedmiotu obrabianego.
10. Obniż oś Z o kolejne 3 mm. Dzięki temu mechanizm sprężynowy pozostaje stabilny podczas pracy. Wywieraj stały nacisk na końcówkę tłoka zapłonowego. Wyzeruj oś Z naciskając odpowiedni przycisk w UCCNC lub WinPC-NC.
11. WAŻNE: Po wyzerowaniu osi Z MUSISZ podnieść oś Z do takiego stopnia, aby końcówka tłoka nie stykała się z powierzchnią przedmiotu obrabianego. W przeciwnym razie obrabiany przedmiot ulegnie nadmiernemu spalaniu i istnieje ryzyko pożaru.
12. Podłącz tłok pożarowy do gniazdka 230 V. Rozgrzewanie tłoka pożarowego do temperatury roboczej zajmie około 5-10 minut.
13. Naciśnij „Rozpocznij pracę”, aby rozpocząć projekt brandingowy.

